

## Peerless Pump

### Bombas para procesos de uso pesado Bomba ANSI B73.1

#### Las bombas Peerless 8196

Las bombas Peerless de la Serie PERFORMER™, modelo ANSI 8196 son bombas estándares manufacturadas para un amplio rango de requerimientos de gasto y carga y cumplen con las últimas especificaciones ASME y ANSO B73.1M. La serie Performer combina alta eficiencia, máximo desempeño y una media de tiempo extendida entre fallas (MTBF) para reducción de costos de mantenimiento.

#### Aplicaciones

La bomba estándar 8196 ANSI maneja líquidos de procesos corrosivos, tóxicos y abrasivos como ácidos, bases y solventes. Esta bomba se puede encontrar en plantas químicas, Petro-químicas, de pulpa y papel, plásticos, refinerías y farmacéuticas. Un amplio rango de aleaciones, opciones y sistemas de sellado le hacen una opción ideal para casi cualquier aplicación.

#### Características

La cubierta de la 8196 es de (self venting), descarga central superior con junta completamente confinada. Rebordes estándares de clase 150 lb., con opción a clase 150 lb. RF y tanto FF como RF de clase 300 lb. disponibles. Todas las cubiertas de acero dúctil y 316SS se entregan con cubiertas de drenaje, y es opcional en todas las otras aleaciones. Además, una cubierta opcional de Extensión de Desgaste esta disponible para los todos los XLTP y los MTP de 10" y 13". La Extensión de Desgaste se puede entregar con materiales resistentes como el CD4MCu. El impulsor un diseño completamente abierto que reduce significativamente las obstrucciones. Se integran paletas (vanes) posteriores a la bomba para reducir la presión de la caja de empaquetamiento, prolongando la vida del sello mecánico. El impulsor y la cubierta se empatan para alcanzar la máxima eficiencia y un bajo NPSH.

#### Especificaciones

**Capacidades:** . . . . . Hasta 4500 gpm (1022 m3/hr)  
**Carga:** . . . . . Hasta 730 pies (222 m)  
**Presión:** . . . . . Hasta 375 psi (2,586 kPa)  
**Caballaje:** . . . . . Hasta 300 hp (224 kW)  
**Temperatura:** . . . . . Hasta 500 °F (260 °C)  
**Conductor:** . . . . . Motores, turbinas de vapor  
**Líquidos:** . . . . . Químicos, pulpa y papel, todos los procesos  
**Materiales:** . . . . . Acero dúctil, 316SS, CD4MCu, 317SS, Niquel, Aleación 20, Hastelloys, Circonio, Titanio

Sellado con anillo tipo "O", el área de roscado esta protegida contra corrosión. Todos los impulsores están disponibles con un diseño afinado y empernado. Disponible también, un impulsor de bajo flujo para algunas medidas de STP. Este impulsor de bajo flujo ayuda a extender el MTBF para aquellas aplicaciones operando muy lejanos a los puntos de eficiencia estándares de la bomba. El conductor tiene un cojinete hecho de acero fundido de uso pesado (acero dúctil para tamaños STP). Diseñadas con una reserva alargada de aceite para una mejor disipación del calor y una ventana para un mejor monitoreo del nivel de aceite.

El cojinete esta revestido internamente para asegurar cero contaminación del aceite o del cojinete desde el interior. Un sello de laberinto VBXD® hecho por Inpro, diseñado especialmente para Peerless, provee de un sellado tanto estático como dinámico usando tecnología de contacto para un sellado positivo del cojinete contra contaminación ambiental. Todos los cojinetes también incluyen suajes taladrados previamente para aparatos de monitoreo de vibración y temperatura. Los ajustes del cojinete tienen agujeros hechos a precisión, todos los cojinetes cumplen o exceden la vida mínima indicada por ANSI L10 o las 17,500 horas. El eje esta disponible con manga o con construcción sólida. Todos los motores (power end) tienen un respaldo de 3 años de garantía.

#### Ingeniería de Calidad

Peerless Pump diseña productos fuertes y versátiles que cubran sus necesidades de bombeo. La ingeniería de calidad, diseño innovador, construcción fuerte de uso pesado y nuestro compromiso hacia el cliente, han hecho de la Serie ANSI de Peerless Pump la línea de bombas para procesos químicos con mayor crecimiento en la industria.

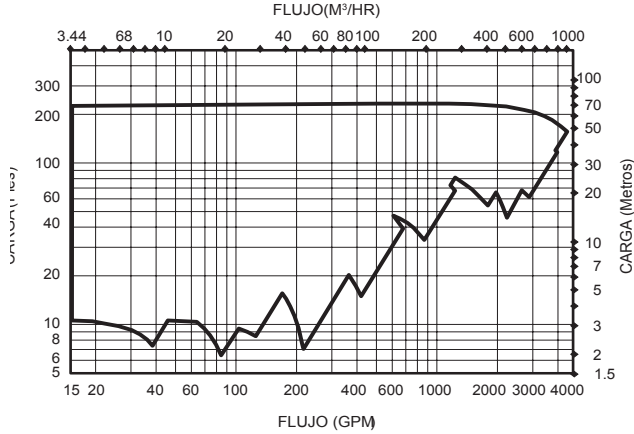




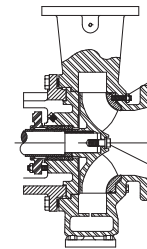
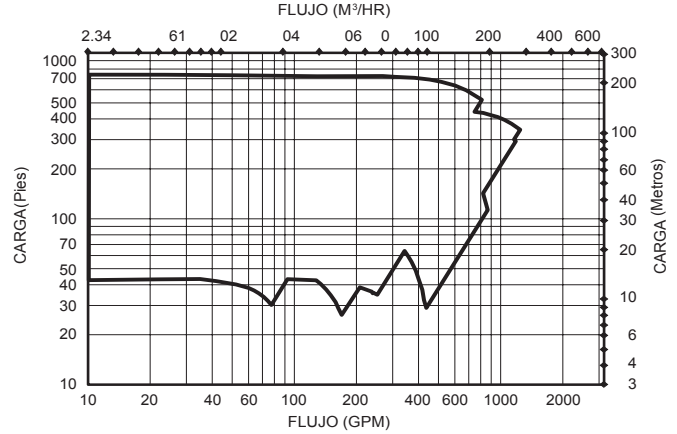
# Peerless Pump

## Bombas para procesos de uso pesado Bomba ANSI B73.1

Serie 8196 Gráfica de Curvas - 1750 RPM

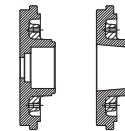


Serie 8196 Gráfica de Curvas - 3550 RPM



Extensión de Desgaste  
Opcional para XLTP, 10" y 13"  
para reducción de costos de  
mantenimiento en  
aplicaciones abrasivas

Impulsor afinado y empernado  
opcional en todos los tamaños  
para prevención de pérdida  
accidental del impulsor por  
la rotación



Cámaras de sellado opcionales  
De barrenado amplio o cónico  
disponible para enfriamiento  
adicional al sello.

Impulsor revestido  
Acabado liso para una  
máxima eficiencia

Adaptador de acero  
Provee mayor fuerza  
y durabilidad

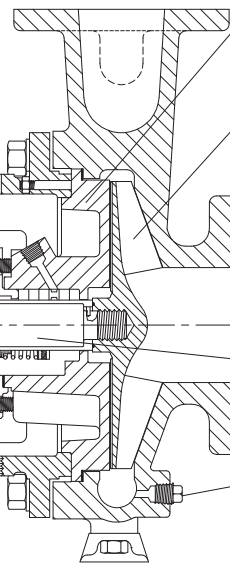
Suajes  
Para aparatos de monitoreo  
de vibración y temperatura

Cojinete con revestimiento interno

VBXD Inpro Estándar  
Aislantes del cojinete que  
protegen al cojinete de la  
contaminación ambiental para  
modo dinámico y estático

Ventana  
De vidrio de 1" para un monitoreo  
preciso de los niveles de aceite.  
Opcional: Trico Oiler

Cárcamo alargado  
Mejora la transferencia  
de calor para un  
enfriamiento de aceite  
más efectivo



Manga del eje renovable  
Conducción positiva, tipo gancho  
con extremo libre para expansión bajo  
temperaturas variables

Cubierta del drenaje  
Estándar en bombas de acero  
y 316SS; opcional en otras aleaciones

Todos los motores de  
serie PERORMER™  
se respaldan con 3  
años de Garantía



**Inigualada | Indiscutible | Máximo desempeño**

Peerless Pump - Av. Milimex 115 Parque Industrial Milimex, Apodaca N.L. 66600  
Tel: (81) 8625-9900 • Fax: (81) 8625-9915 • www.peerlesspump.com • www.epumpdoctor.com

Folleto ANSI 8196 - Contenido sujeto a cambio sin previo aviso. Copyright © 2010 Peerless Pump Company